

DUPLI-COLOR ZINC SPRAY

Informazioni tecniche



La zincatura a freddo ideale per la protezione antiruggine sicura su tutti i metalli lucidi e i cordoni di saldatura. Primerizzabile e sovraverniciabile. Resistente al calore fino a 600 °C. Oltre il 90% della purezza nella parte di zinco. Protezione eccellente contro la corrosione per tutti i metalli ferrosi, come carrozzerie delle automobili, impianti di scarico, cancelli, macchine, alloggiamenti in metallo, ferramenti, recinzioni, ecc. Ideale per la protezione dei cordoni di saldatura e dei metalli particolarmente a rischio corrosivi.

N. ordine: 191435

Qualità & caratteristiche

Rivestimento in zinco di alta qualità con oltre il 90% di polvere di zinco nella pellicola asciutta
Protezione contro la corrosione catodica per tutti i metalli lucidi
Resistente alle sollecitazioni della corrosione più estreme
Resistente alle alte temperature fino a 600 °C
Particolarmente idoneo per i cordoni di saldatura
Ideale per tutti i metalli particolarmente a rischio di ruggine negli ambienti esterni

Dati fisici e chimici

Base: Vernice epossidica 1K
Nome colore: argento
Grado di brillantezza: opaco GU
Resa: 400 ML – 1.0 - 1.5 m²
Asciutto al tatto: 20 min
Fuori polvere: 10 min
Completamente asciutto: 8 - 12 h
Superfici: Carrozzerie delle automobili, impianti di scarico, cancelli, macchine, alloggiamenti in metallo, ferramenti, recinzioni, ecc.
Temperatura minima di esercizio : 10 °C
Temperatura massima di esercizio: 25 °C
Punto di infiammabilità: n.a.
Stabilità di conservazione: 10 anni
Contenuto: 400 ML

Istruzioni per l'uso

Il substrato metallico deve essere assolutamente lucido e privo di grassi.
A causa del peso specifico elevato, lo spray allo zinco deve essere agitato per almeno 2 minuti dopo la battuta delle sfere, in modo che la valvola di nebulizzazione non possa ostruirsi.
Eseguire una spruzzatura di prova in un punto nascosto.
Spruzzare più volte in modo da creare uno strato coprente.
Distanza di spruzzatura da 25 a 30 cm.
Dopo l'asciugatura (circa 24 ore) Applicare una mano di fondo e lo smalto coprente.
Per gli oggetti sollecitati termicamente applicare solo strati sottili e, se necessario, ricoprire con vernici termoresistenti (verniciatura di prova).

Rispetta l'ambiente

European Aerosols si impegna ad applicare le formulazioni dei prodotti senza sostanze vietate o in restrizione e ad ottenere le migliori prestazioni possibili. I cappucci e gli imballi sono costituiti di materiale riciclabile.

Smaltimento

Controllare che nel contenitore non rimangano residui di vernice. Smaltire il contenitore vuoto negli appositi contenitori per il riciclaggio. I contenitori con residui di vernice devono essere smaltiti nei punti di raccolta rifiuti pericolosi o speciali.

Marcatura/etichettatura

Tutti i prodotti European Aerosols sono conformi alle attuali normative in materia di classificazione ed etichettatura. La classificazione e la distinzione sono effettuati in conformità con GHS o CLP 1272/2008/CE nella forma attualmente valida. Le nostre schede di sicurezza sono conformi al regolamento REACH 1907/2006/CE, articolo 31 e allegato II, nella forma attualmente valida.

A partire dal Maggio 21, 2025 – La presente versione annulla e sostituisce tutte le eventuali versioni precedenti.